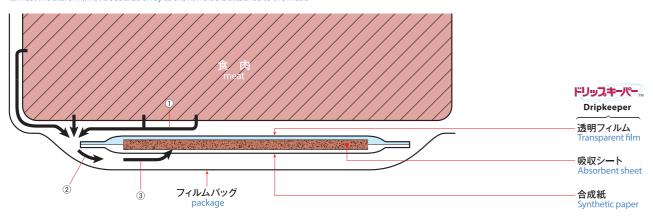
## ドリップ吸収の仕組み

Mechanism of Drip Absorption

- ①食肉から流れ出たドリップは、ドリップキーバー™の透明フィルム面を伝って、フィルムバッグと合成紙面の隙間に入ります。
- ②その後、ドリップは合成紙面を通過して、吸収シートに吸収されます。
- ③ドリップは、シート内にしっかりと閉じ込められます。
- ④チルド食肉にはフィルム面を貼り付けるので、食肉本体の水分を吸い取ることはありません。
- 1 The drips oozing out of meat move along the film of the Dripkeeper and enter into the space between the vacuum bag and synthetic paper.
- ② Then, through the synthetic paper they are absorbed by the absorbent sheet.
- 3 The absorbed drips are securely kept in the sheet.
- (4) Meat moisture will not be sucked away as the film side is attached to the meat.



### サイズ Size

品番 Item	サイズ Size	枚数 Quantity
S = 1	120mm×185mm	200枚 sheets ×10袋 bags /カートン carton
M=1	120mm×365mm	100枚 sheets ×10袋 bags /カートン carton
L = 1	165mm×365mm	100枚 sheets ×10袋 bags /カートン carton
H=1	165mm×185mm	100枚 sheets ×20袋 bags /カートン carton
PS=1	100mm×148mm	100枚 sheets ×30袋 bags /カートン carton



## 輸出入時の注意 Recommendation for Export or Import

ドリップキーパー™を使用したチルド食肉の輸出入に際しては、弊社より関係国や食肉加工会社に対し所定の手続きを必要とする場合があります。詳しくは、弊社(下記の製造元)へお問い合わせください。

When exporting or importing meat products which are packed with Dripkeeper<sub>m</sub>, some countries or meat packers may require us to follow specific law and regulations. For further information, please contact Japan Vilene Co., Ltd. as listed below.

●ご不明、お気付きの点がありましたら、下記にご連絡ください。

lacktriangle For more informatiion and assistance on Dripkeeper, ontact us at the address or telephone number listed below.

#### 製造元

## vilene 日本バイリーン株式会社

メディカル資材本部 東京都中央区築地5-6-4 〒104-8423 TEL.03-4546-1144 FAX.03-4545-1141 http://www.vilene.co.jp/

### Manufacturer

## vilene JAPAN vilene COMPANY, LTD.

#### Medical Materials DEPT.

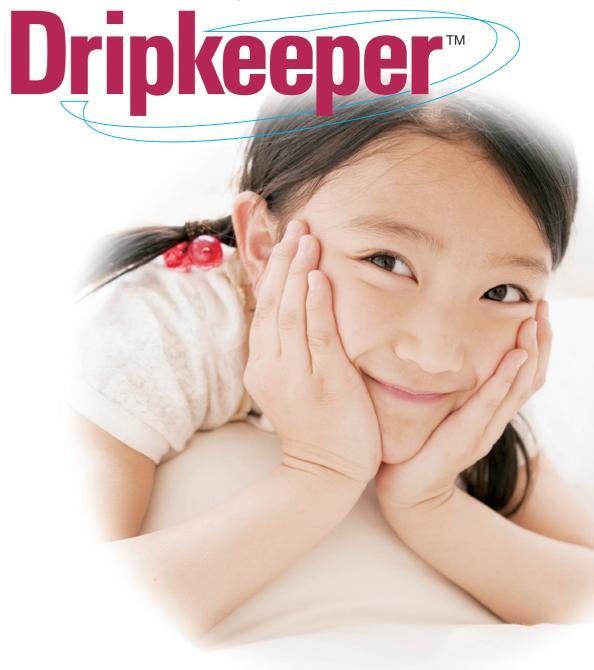
HEAD OFFICE/5-6-4 TSUKUI, CHUO-KU, TOKYO 104-8423, JAPAN TEL.+81-3-4546-1144 FAX.+81-3-4545-1141 E-mail: wmmedicon@vilene.co.jp

直接のお問い合わせは





Good reasons why it tastes better



のおいしさには理由があります

# おいしさも、安心も、ドリップキーパー™が守ります。

Dripkeeper™ supports the taste and the reliability of meat products.

## ドリップをコントロールし、食肉のおいしさをキープ

Proper drip control helps to maintain the quality of meat products.

チルド食肉の保存・輸送時にフィルムバッグ内に染み出る余分な肉汁が「ドリップ」です。食肉がこのドリップにまみれると、 変色したり食感が悪くなるなど、品質の低下を招きます。

ドリップキーパーтмは、フィルムバッグ内のドリップを吸収するための食肉用包装材です。ドリップキーパーтмを使用するこ とで、しまりがよく、きめ細かな肉質が保たれます。また、フィルムバッグ内にドリップがたまりにくいので、開封時、ドリップの 飛散によって作業場が汚れることがありません。

There are meat juices or "Drips" which ooze in the film bag during transportation and storage of chilled meat, causing the meat product to lose its quality such as meat color or texture.

Dripkeeper™ is a meat packaging material which soaks the drips in the film bag, helping to maintain the firmness and fine texture of the meat product. When it is opened, the excessive drip is kept in the package and does not mess up the working place.

#### ドリップキーパー<sub>TM</sub> 装着/未装着の比較

Comparison of chilled meat with or without Dripkeeper™

4週間冷蔵保存した食肉の状態を比べてみました。ドリップキーバー\*\*\*未装着の食肉(写真右)は、ドリップによる変色が見られます。 Look 4-week chilled meats with or without Dripkeeperm. Drips lose meat color in the meat product without Dripkeeperm shown at right in the photo.

赤身面 Lean side of meat



ドリップキーパー™ 装着

脂身面 Fat side of meat



ドリップキーパー™ 装着

ドリップキーパー<sub>TM</sub> 未装着

## ドリップキーパー™は食肉を扱う現場の必需品 Dripkeeper™ is a necessity in meat packaging.







## 使い方は簡単。食肉に貼り付けるだけ!

Easy to use. Just put it on the meat.

食肉(赤身)にドリップキーパー™の透明フィルム面を当てて、 真空包装すればOK。箱詰めの際は、ドリップキーパー™貼付面 を下側(底)にします。

Just put the film side of Dripkeeper™ on the lean side of the meat before vacuum seal. And place the lean side (Dripkeeper™) underneath during storage.





## 安全性への取り組みと、GMP\*に準拠した製造、品質管理を実施

Action for safety and quality control based on GMP\*

的な評価を行うことで、製品の安全性を確認しています。直接、食肉に貼るものだからこそ、安心してお使いいただける原材料を 選び、継続的な品質管理を行っています。

#### \*製造管理規範

Dripkeeper<sub>TM</sub> is made only of materials affirmed by the food utensils, containers, and packaging regulations in Japan. Safety of the raw materials is checked by regular inspection and review. As Dripkeeperm is placed directly on the meat product, we choose reliable materials and continuously carry out quality control.

- \*Good Manufacturing Practice
- \*\*Based on Article 18(3) of the amended the Food Sanitation Act and the Public Notice No.370 (Published in April 28, 2020)

#### 日本における規制に適合 Comply with Japanese regulations

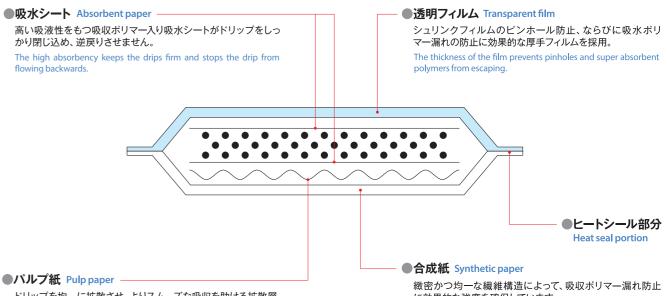
平成30年6月13日に公布された食品衛生法などの一部を改正する法律(令和2年6月1日施行)により、食品用器具・容器包装について、安全性を評価 した物質のみを使用可能とするポジティブリスト制度が導入されました。ドリップキーパー тがは、このポジティブリスト制度に適合(経過措置)しています。 また、ポジティブリスト制度の対象となる食品用器具・容器包装については、GMP (製造管理規範)による製造管理の制度化も導入されました。ドリッ プキーパーTMは、GMPに準拠した製造、品質管理の下で製造を実施しています。

In relation to the food utensils, containers, and packaging, the Positive List System has been introduced based on the Act Partially Amending the Food Sanitation Act, Etc. that was promulgated on June 13, 2018. The System permits use of only substances proven safe as raw material of food utensils, containers, and packaging. Dripkeeperm complies with the Positive List System. (Substances that have been already used as raw material before the enforcement date of the Positive List System [June 1, 2020] are hereinafter referred to as "existing substances".)

Moreover, it is also institutionalized that the food utensils, containers, and packaging which are subject to the Positive List System need manufacture control based on GMP. Dripkeeper™ is manufactured under quality control based on GMP.

## 素材にこだわり、予想されるトラブルを回避

Excellent product design to prevent any possible damage



ドリップを均一に拡散させ、よりスムーズな吸収を助ける拡散層。 また、そのクッション性でピンホールが発生しにくくなります。

The pulp paper allows the drips to spread evenly and prevents pinholes by its cushioning characteristics.

に効果的な強度を確保しています。

The even and dense fibrous structure of the synthetic paper is strong enough to prevent the super absorbent polymers from